

ЧАО «Южжокс»  
Коксовый цех

СТП СМК 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор по инженерингу  
А.И. Миллов

« » 2026 г.

## ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На текущий ремонт двери камеры коксования с машинной стороны (106 шт). Объект: КБ №5-7 инв.№9966/2; №16249/2; №102234/2. на 2026 год

(наименование объекта)

(вид ремонта)									
№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.		№ чертежа	Объем работ		Материалы		Примечание	
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации.			Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.		Количество
Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне проведения работ действующего технологического оборудования.									
Выполнение ремонтных работ при температуре воздуха на рабочем месте свыше + 40 град.С (при обтяжке двери на камере коксования).									
1	Ремонт двери камеры коксования с машинной стороны.								
1.1	Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, разборка с применением пневмолупов			дверь	106	Изделия огнеупорные ШК-37 № 29913	Т	25.13	заказчик
1.2	Замена футеровки дверей коксовых печей объемом до 25 м3: горизонтальное положение двери, кладка			дверь	106	Изделия огнеупорные ШК-37 № 29914	Т	39.44	заказчик
						Мертель шамотный МШ-28	Т	11.02	заказчик
						Заполнитель огнеупорный шамотный ЗША-2	Т	6.7	заказчик
						Цемент ПЦ I-500 25 кг	Т	1.18	заказчик
1.3	Демонтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, демонтаж без приления электросварки (демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонту/оборудованию).			Т	6.36				
1.4	Монтаж ригелей (2шт), масса конструкции до 0,03 т, монтаж без приления электросварки			Т	6.36				
1.5	Демонтаж узла машинной двери, масса конструкции 0,0772 Т. с сохранением			Т	3.18				

54-15

02 02 2026

1.6	Демонтаж узла планирной двери, масса конструкции 0,0772 Т в лом		Т	1,59				
1.7	Монтаж узла планирной двери, масса конструкции 0,0772 т		Т	4,77		Узел планирной двери ч. 12180.2	Т	1,59
1.8	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		Шп.	8 480				
1.9	Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт) в лом		шт/т	53/2,33				
1.10	Демонтаж нагрузочных узлов (2 шт), с сохранением		шт/т	159/7				
1.11	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт) б/у		шт/т	159/7		Болт М20х100	К2	133
						Гайка М20	К2	32
1.12	Монтаж нагрузочных узлов (2 шт)					Болт М20х100	К2	44
						Гайка М20	К2	11
				53/2,33		Рисель двери кокс. Печей ч. 110/116	шт/т	18/0,7
1.13	Демонтаж рамок уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без приления электросварки [Демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию) в лом. У		шт/т	90/6,12		Винт нажимной ч. 110/10а	шт/т	53/0,46
						Болт винта ч. 110/9	шт/т	53/1,16
1.14	Демонтаж рамок уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, демонтаж без приления электросварки [Демонтаж с сохранением конструкций (в том числе для открытия доступа к другим конструкциям или ремонтируемому оборудованию) с сохранением.		шт/т	16/1,088				
1.15	Монтаж рамок уплотняющей, масса конструкции до 0,075 т, монтаж без приления электросварки		шт/т	106/7,208		Рамка уплотняющая ч. 13295	шт/т	106/7,208
1.16	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3 498		Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1), толщина 5 мм	Т	0,27
1.17	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3 498				
1.18	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без приления электросварки в лом.		шт/т	106/4,852				
1.19	Демонтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8 шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, демонтаж без приления электросварки, с сохранением.		шт/т	954/32,364				

1.20	Монтаж кирпичедержателей двери (верхнего - 1шт, среднего - 8шт, нижнего - 1шт), масса конструкции до 0,1 т, монтаж без применения электросварки.		шт/м	1060.37.216	Кирпичедержатель двери м/ст верхний ч.Э-8813	шт/м	271.35	заказчик
1.21	Демонтаж кронштейнов двери с сохр.(боковой двоясый - 2 шт, спроектный левый - 1 шт, спроектный правый - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1т, демонтаж без применения электросварки, в пом.		шт/м	168.2.15	Кирпичедержатель двери средний ч.13-1055832	шт/м	531.484	заказчик
1.22	Демонтаж кронштейнов двери с сохр.(боковой двоясый - 24 шт, спроектный левый - 1 шт, спроектный правый - 1 шт, кронштейн - 2 шт), масса конструкции до 0,1т, демонтаж без применения электросварки.		шт/м	2.226.23.261	Кирпичедержатель двери м/ст нижний ч.12-1055831	шт/м	272.014	заказчик
1.23	Монтаж кронштейнов двери (боковой двоясый - 2шт, спроектный левый - 2шт, спроектный правый - 2шт, кронштейн - 2шт), масса конструкции до 0,1т, монтаж без применения электросварки.		шт/м	2.968.25.411	Болт М20*60	Кг	554	подрядчик
1.24	Погрузка в ручную и перевозка металлолома на расстояние 2 км		т	14.863	Болт М20*90	Кг	159	подрядчик
1.25	Погрузка в ручную и перевозка мусора до 2 км		т	51.53	Кронштейн двоясый боковой ч.6191	шт/м	1401.2	заказчик
1.26	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм		шт	2862	Кронштейн ч.22-1072223	шт/м	270.948	заказчик
1.27	Снятие болтов крепления кирпичедержателей, диаметр резьбы до 20 мм		шт	3074	Болт М16*60	шт	1166	подрядчик
1.28	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 12 мм		шт	3074	Болт М16*90	шт	636	подрядчик
1.29	Исправление резьбы метчиками, диаметр резьбы до 16 мм		шт	3710	Болт М12*80	шт	1166	подрядчик
1.30	Ручная очистка металлоконструкций		М2	69	Болт М12*100	шт	636	подрядчик
1.31	Результат(обтяжка болтов) дверей коковых печей перед загрузкой коксовой башни		дверь	1062				

И.О.начальника коксового цеха

Механик цеха

Главный механик

И.Н.Слесарь

Р.Ю. Харун

Д.А. Червинский